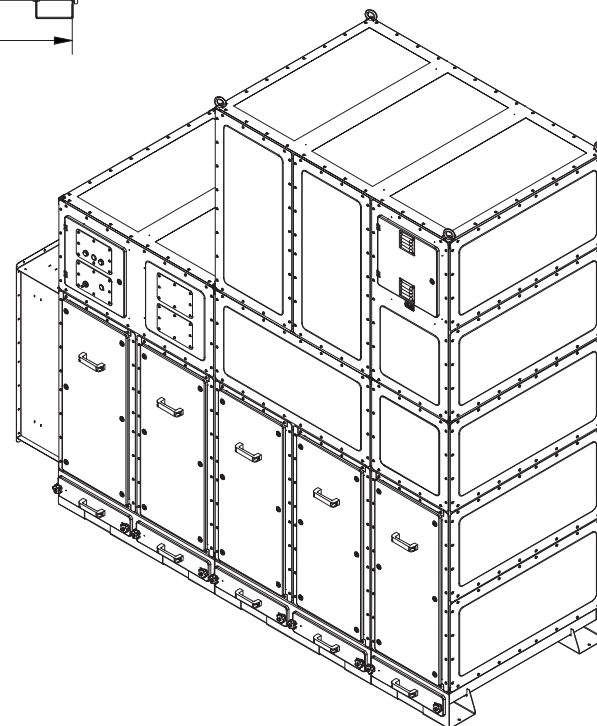
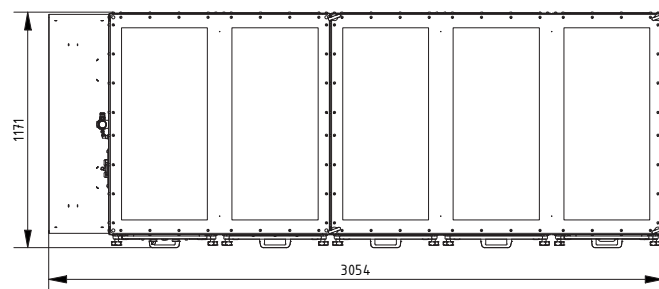
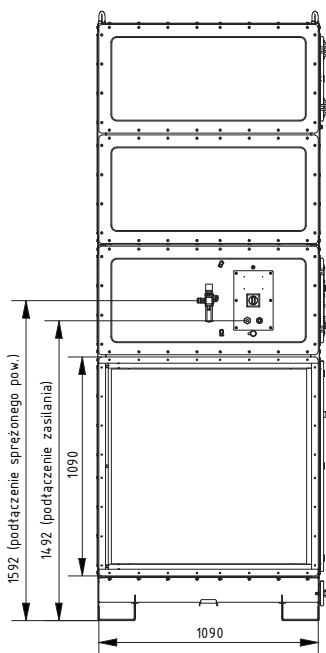
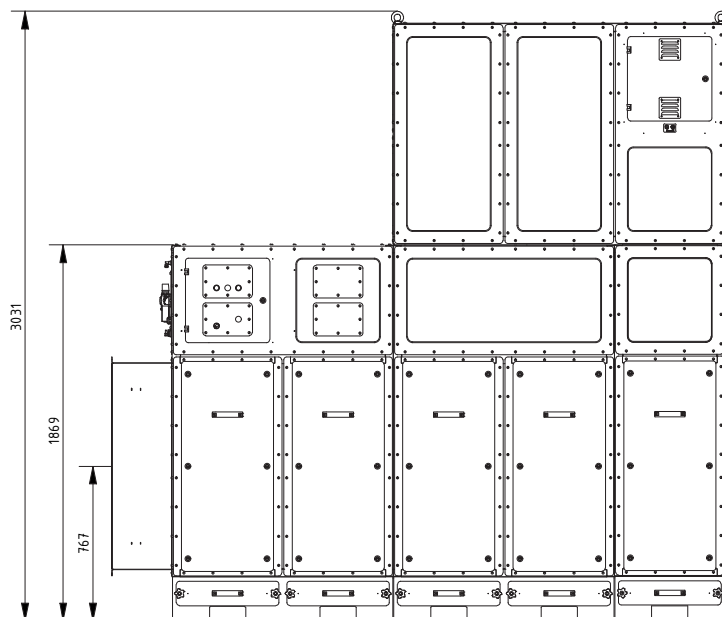




103864-150C / 150P FPMXL-10-150

Urządzenie filtracyjne: stacjonarny filtr modułowy przeznaczony do odciągu i oczyszczania powietrza z pyłów suchych - szczególnie w procesach spawania.
Wykonanie: C - CORE, P - PRO

Konstrukcja:

- moduł wytłumiający z wentylatorem promieniowym
- dziesięć wkładów patronowych
- filtrowreduktor z manometrem
- konstrukcja stalowa, spawana, malowana proszkowo
- moduł wlotowy z prefiltrem metalowym
- pięć szuflad na zanieczyszczenia

Wykonanie CORE

- sterowanie wentylatorem VFD
- automatyczny system oczyszczania wkładów patronowych (timer)

Wykonanie PRO

- sterowanie wentylatorem VFD
- automatyczny system oczyszczania wkładów patronowych (timer/ ΔP)
- modbus TCP/IP do komunikacji w automatyce przemysłowej
- kontrola wydatku
- kontrola ciśnienia sprężonego powietrza

Parametry:

• przepływ maksymalny:	12000 m ³ /h
• poziom ciśn. akust. w odl. 1m	80 dB(A)*
• moc:	15,0 kW
• liczba faz/napięcie:	3x400 V
• częstotliwość:	50 Hz
• maks. prędkość obrotowa silnika:	2950 obr./min
• całkowita pojemność szuflad:	100 dm ³
• maksymalna temperatura pracy:	40 °C
• waga	1130 kg

Wkłady filtracyjne:

1. Prefiltr metalowy - 1 szt.
2. Wkład patronowy - 10 szt.

Notatki:

Wymagane zasilanie sprężonym powietrzem: 6.0 ± 0.2 bar

Sposób pakowania i rozmiar kartonu:

2x		A =	3200;	1800
		B =	1200;	1200
		H =	2000;	1200
		Waga =	770 kg;	380 kg

Wszystkie wymiary podane są w mm

Menegon Sp. z o.o.
Mokry Dwór 6C, 83-021 Mokry Dwór, PL
tel: +48 58 301 28 38 info@menegon.com.pl
www.menegon.com.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Dokument ten oraz zawarte w nim projekty, dane techniczne, a także znaki towarowe podlegają ochronie i pozostają własnością Menegon Sp. z o.o. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian konstrukcyjnych bez wcześniejszego uprzedzenia.

* poziom przy podłączonej po stronie ssawnej i tłocznej instalacji wentylacyjnej (może ulec zmianie w zależności od stanu zabrudzenia wkładów filtracyjnych)